



电气原理图

PCB. 焊板尺寸

项 目	标 准
电气性能	额定电流: 0.1A
	额定电压: 12V DC
	接触电阻: 200mΩ max.
	绝缘电阻: 100MΩ min.100V DC
	耐压强度: 100V AC (50/60Hz foy 1 minute)
机械性能	操作力度: 60±40gf
	工作寿命: 50000cycles
	总行程: 1.4mm±0.2mm
	接触行程: 0.6±0.25mm
环境性能	温度范围: -10°C ~ +60°C.

NO.	零件名称 Part Name	QTY	材料 Material	镀涂 Plating coating	颜色 colour	备注 Remarks
E	簧 片	1	镀锌铜 T=0.07	镀银	银白色	
D	嵌 件	1	黄铜 T=0.2	镀银	银白色镀银	
C	盖 子	1	SUS 304 T=0.1	/	原 色	
B	底 座	1	LCP	/	黑 色	
A	按 钮	1	LCP	/	黑 色	

DONG GUAN XI BANG ELECTRONIC CO., LTD

COPYRIGHT RESERVED,PLEASE DO NOT COPY.

PART NAME		DETECTION SWITCH		DRAWING		Y,C,ZHANG		DWG.No.		SBICL	
PART NO.				CHECK		G.C.Chen		REV.		A1	
UNIT : mm	TOLERANCE OTHERWISE	UP TO 5	±0.2	ANGLE	APPROVAL			DATE			
		ABOVE 5~30	±0.3								